

"BEST-EKO" Sp. z o.o.

realizuje projekt dofinansowany z **Funduszy Europejskich**

tytuł projektu: „Wdrożenie innowacyjności procesowej i produktowej poprzez budowę zamkniętego systemu przetwarzania biochemicznego w warunkach psychrofilowo-mezofilowych oraz instalacji rozkładu substancji organicznych w kompostowni wyposażonej w statyczny systemem napowietrzania pryzm.”

Cel projektu: Głównym celem realizacji planowanego projektu jest wdrożenie autorskich, innowacyjnych instalacji utylizacji odpadów w procesach zamkniętej fermentacji i kompostowania opartych o pełną automatyzację i monitoring kluczowych procesów technologicznych.

Dofinansowanie projektu z UE: 4 826 583,53 PLN;

Wartość projektu: 13 665 668,21 PLN; Koszty kwalifikowane: 10 725 741,76 PLN;



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



**Rzeczpospolita
Polska**



Śląskie.

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

